

Kościerzyna, dnia 09.07.2025 r.

L.dz. 1030/KW/2025/DT/WF

Do:*Wszyscy Oferenci*

Dotyczy: Zapytania ofertowego nr **ZAM-15/2025: „Konwersja węglowego źródła ciepła na wysokosprawną kogenerację gazową w Kościerzynie”**

W odpowiedzi na zapytania z dni 08.07.2025 oraz 09.07.2025 r. Zamawiający informuje co następuje, jak poniżej:

Treść zapytania nr 1:

Zgodnie z PFU punkt 7 „lokalnie na Obieckie dla celów wizualizacji należy zainstalować lokalne stacje operatorskie z systemem Windows Server 2022 z oprogramowaniem AVEVA Plant SCADA 2023 R2 1500 punktów I/O (redundantna). Należy dostarczyć i uruchomić w systemie redundantnym, w kotłowni K1 przy ul. Tetmajera oprogramowanie AVEVA Plant SCADA 2023 R2 5000 punktów I/O ,:”

System AVEVA nie posiada takich licencji, prosimy o wskazanie licencji zgodnych z aktualnie obowiązującymi typoszeregami:

PLTSCP-21-N-231 AVEVA Plant SCADA 2023 R2 Control Client 1000 Tags
PLTSCP-22-N-231 AVEVA Plant SCADA 2023 R2 Control Client 2500 Tags
PLTSCP-23-N-231 AVEVA Plant SCADA 2023 R2 Control Client 10000 Tags
PLTSCP-24-N-231 AVEVA Plant SCADA 2023 R2 Control Client 100000 Tags
PLTSCP-25-N-231 AVEVA Plant SCADA 2023 R2 Control Client Unlimited Tags

Odpowiedź Zamawiającego do zapytania nr 1:

Zamawiający oczekuje iż:

- lokalnie na Obieckie OŚ Markubowo dla celów wizualizacji należy zainstalować lokalne stacje operatorskie z systemem Windows Server 2022 z oprogramowaniem AVEVA Plant SCADA 2023 R2 2500 punktów I/O (redundantna).
- należy dostarczyć i uruchomić w systemie redundantnym, w elektrociepłowni EC-1 przy ul. Tetmajera oprogramowanie AVEVA Plant SCADA 2023 R2 10000 punktów I/O
- dla wersji redundantnej lokalnie wymagane są dwie takie licencje i dwa serwery będące jednocześnie stacjami roboczymi.

Treść zapytania nr 2:

Zgodnie z PFU punkt 7.1 „Należy dostarczyć i uruchomić w systemie redundantnym, w kotłowni K1 przy ul. Tetmajera oprogramowanie AVEVA Plant SCADA 2023 R2 5000 punktów I/O „:”

Prosimy o wyjaśnienie jak rozumieć redundancję w tym zakresie

- a. Poprzez zastosowanie 2 serwerów i jednej SCADY operatorskiej, czy
- b. Zastosowanie jednego serwera i dwóch niezależnych stacji operatorskich?

Odpowiedź Zamawiającego do zapytania nr 2:

Zamawiający informuje iż redundancja elektrociepłowni EC-1 oznacza w tym przypadku docelowe działanie dwóch oprogramowań Aveva Plant SCADA (minimum 5.000 punktów) czyli aktualnie 10.000 punktów (jedno jako PRIMARY Serwer, drugie jako tzw. Standby) zainstalowane na dwóch oddzielnych serwerach (EC-1 i OŚ Markubowo), będących jednocześnie stacjami roboczymi.

Należy więc wykonać redundancję sprzętu i software. Pozostałe licencje sterowania i podglądu muszą zachować swoją funkcjonalność. Należy przy tym pamiętać, że na elektrociepłowni EC-1 aplikacja „MARKUBOWO” ma być widziana w całości co do zawartości i funkcjonalności, czyli tak jak dla operatora obsługującego z OŚ Markubowo. W aplikacji „MARKUBOWO” mają być widoczne tylko wybrane parametry systemu ciepłowniczego i nie przewiduje się możliwości sterowania z MARKUBOWA urządzeniami elektrociepłowni EC-1. Jednocześnie zwraca się uwagę na zastosowanie oprogramowania Windows Server z odpowiednią ilością licencji CAL.

Treść zapytania nr 3:

Rozdzielnia SN (3 polowa) w nowej stacji transformatorowej jest rozdzielnią wtórnego rozdziału, a klasy łączeniowe wyszczególnione w pkt 7 tabeli 7 (str. 47) w PFU (zał. Nr 13 do SIWZ) sugerują, iż wymóg ten raczej dotyczy rozdzieliń pierwotnego rozdziału. W konsekwencji oznacza to, że szereg typu rozdzieliń SN przeznaczonych dla rozdziału wtórnego nie będzie mogła być tu zastosowana (np. bardzo popularne rozdzielnie ROTOBLOK największego polskiego producenta ZPUE Włoszczowa). Prosimy zatem o weryfikację w/w klas łączeniowych adekwatnie do funkcji jaką ta rozdzielnia spełnia w systemie energetycznym i dostosowanie wymagań do odpowiednich dla rozdzielni wtórnego rozdziału. Zastosowanie dla rozdzielni SN w nowej stacji transformatorowej klas łączeniowych jak dla rozdzielni pierwotnego rozdziału powoduje istotne ograniczenie dostępnych na rynku rozwiązań oraz podnosi bardzo znacznie koszt wykonania takiej rozdzielni.

Odpowiedź Zamawiającego do zapytania nr 3:

Zamawiający wyjaśnia, iż zapis w pkt 7 tabeli 7 (str. 47) w PFU dotyczący klas łączeniowych dotyczy aparatury łączeniowej tj. np. wyłącznik SN.

Dana aparatura łączeniowa tj. np.: wyłącznik SN jest stosowany w obu rodzajach rozdzielnic SN zarówno oddziału pierwotnego jak i wtórnego.

Szczegółowe rozwiązanie zostanie przedstawione przez Wykonawcę do zatwierdzenia przez Zamawiającego na etapie dokumentacji projektowej.

Dodatkowo Zamawiający oznajmia, iż dana rozdzielnica SN powinna spełniać aktualne przepisy dotyczące rozporządzenia UE nr 2024/573 w sprawie fluorowanych gazów cieplarnianych (zmieniające dyrektywę (UE) 2019/1937 i uchylające rozporządzenie (UE) nr 517/2014) odnośnie stosowania gazu SF6

Treść zapytania nr 4:

Ponieważ odpowiedź na pytanie nr 1 powoduje bardzo istotne skutki dla przygotowania oferty prosimy zmianę terminu składania ofert na dzień 22.07.2025 r.

Odpowiedź Zamawiającego do zapytania nr 4:

Zamawiający podtrzymuje zaktualizowany termin składania ofert z odpowiedzi Zamawiającego do zapytania nr 31 z dnia 08.07.2025 r tj. **17.07.2025 r. do godziny 12:00.**

Treść zapytania nr 5:

1. Zamawiający w PFU w Tabeli 1 pkt 1 Strumień energii chemicznej w paliwie w odniesieniu do wartości opałowej gazu określił wymagane parametry kontrolne od 2,466 MW do 2,999 MW. Prosimy o zmianę tych wartości jedynie do określenia maksymalnej 2,999 MW wartości. Zrezygnowanie z określenia minimalnej jakie widnieje w wysokości 2,466 MW pozwoli wykonawcom zastosować bardziej sprawny silnik, co Zamawiającemu będzie tylko i wyłącznie z korzyścią z uwagi na niższe zużycie gazu ziemnego przez zastosowany silnik gazowy.

Odpowiedź Zamawiającego do zapytania nr 5:

Zamawiający podtrzymuje zapisy zaktualizowanej Tabeli nr 1z odpowiedzi Zamawiającego do zapytania nr 29 z dnia 08.07.2025 r tj. wymagany strumień energii chemicznej w paliwie do wartości opałowej gazu <3,000 MW.

Treść zapytania nr 6:

2. Zamawiający w SWZ Dział 9 Wykaz oświadczeń i dokumentów, pkt 6 wymaga :
„ Oświadczenie producenta silników, że oferowany przez Wykonawcę silnik zastosowany w układzie kogeneracyjnym, spełnia parametry wyszczególnione w tabeli nr 1 w PFU i jest w pełni przystosowany do pracy ciągłej na paliwie jakim jest gaz ziemny typu E(GZ-50).”

Czy Zamawiający dopuści złożenie oświadczenia producenta **układu kogeneracyjnego** zamiast oświadczenia producenta **silnika**, potwierdzającego, że oferowany przez Wykonawcę silnik zastosowany w układzie kogeneracyjnym spełnia parametry wyszczególnione w tabeli nr 1 w PFU oraz jest w pełni przystosowany do pracy ciągłej na paliwie – gazie ziemnym typu E (GZ-50)?

Uzasadnienie:

Producent układu kogeneracyjnego, jako podmiot odpowiedzialny za projekt, integrację i kompletację całego systemu kogeneracyjnego, w tym za dobór i zastosowanie silnika, posiada pełną wiedzę techniczną i dokumentację potwierdzającą zgodność poszczególnych komponentów z wymaganiami Zamawiającego. W praktyce to właśnie producent układu kogeneracyjnego gwarantuje, że całość — w tym silnik — spełnia założone parametry pracy i jest przystosowany do pracy w określonych warunkach paliwowych.

Odpowiedź Zamawiającego do zapytania nr 6:

Zamawiający wyraża zgodę i dopuszcza złożenie zamiennie oświadczenia producenta układu kogeneracyjnego potwierdzającego, że oferowany przez Wykonawcę silnik zastosowany w układzie kogeneracyjnym spełnia parametry wyszczególnione w tabeli nr 1 w PFU oraz jest w pełni przystosowany do pracy ciągłej na paliwie jakim jest gaz ziemny typu E (GZ-50).

